

仕上工程用樹脂自動調合装置

TK KITCHEN

樹脂原液からダイレクトに、

所定濃度に自動調合！



【特徴】

○省人、省力化

調液作業の専従作業者が不要になります！

○タンクレス

原液をダイレクトに混合、調液タンクが不要！

○液替え時間の大幅な短縮

液替を短時間で、スムーズに行うことが可能です！

○調液ロスの減少

必要量のみの作成で、作りすぎによるロスが減少！

調液ミスの減少による、樹脂液の節減

○作業の集中管理

パネル操作だけで、めんどろな調液作業は完了！

○品質の安定化

安定した樹脂液の調合供給で、風合いのバラツキが減少！



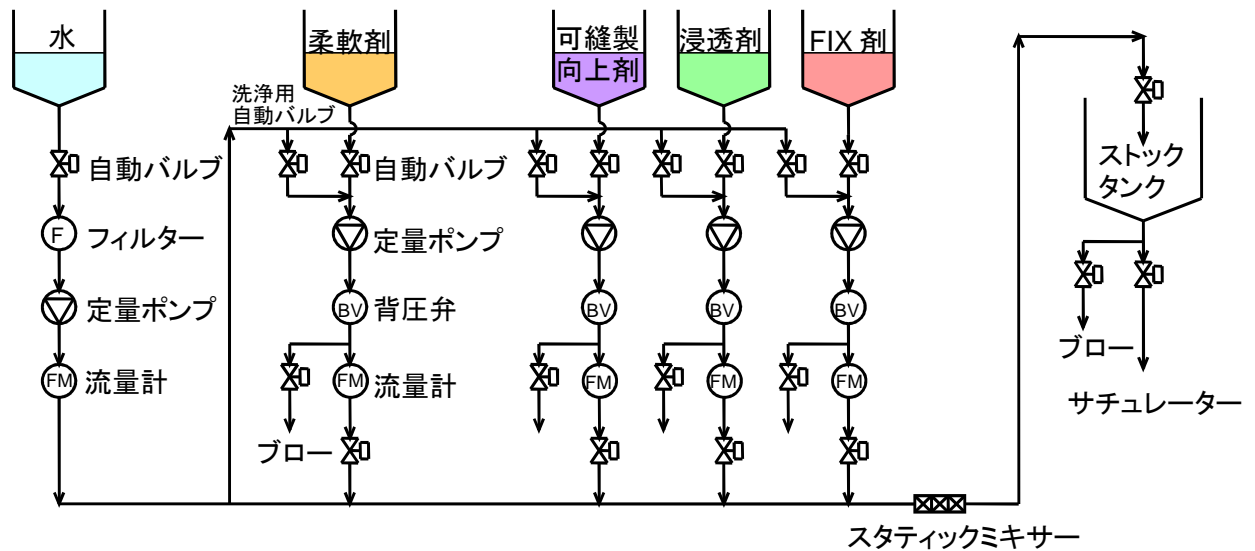
東海染工株式会社

開発技術部技術開発課

愛知県清須市西枇杷島町子新田 1-2

TEL/FAX : 052-503-1499

E-mail : setubi@tokai-senko.co.jp



TK KITCHEN 調合フロー

【連続供給】

1. 給水

給水ユニットより、一定量の水(40L/min)を供給します。

2. 樹脂原液液計量

サービスタンクにストックされた樹脂原液は、定量ポンプにより供給されます。

この時の給液量は、予め登録してある加工処方に基づき、給水ユニットからの給水量に対して必要な樹脂液量を自動で、演算、計量して供給されます。

3. 混合、溶解、ストック

計量、供給された水と樹脂液は、配管中のスタティックミキサーで混合、溶解され

サービスタンクにストックされます。

4. 樹脂液給液

ストックタンクにストックされた樹脂液は、加工槽の液量に応じて、供給されます。

また、ストックタンクのストック量が減少した場合、再度①からの手順にて、調合されストックされます。

【バッチ式供給】

連続式供給でTKキッチンを使用しない場合、予め別のストックタンクへ調合、ストックすることで、効率良くTKキッチンを使用することが可能となります。