

糊抜精練工程用濃度制御装置

NaOH METER VI

糊抜精練工程の品質安定化を実現

【特徴】

電磁濃度計の採用

溶液の導電率を連続して測定しますので、応答性が良く、タイムラグがありません。

低濃度 NaOH の濃度測定に最適

濃度範囲 0~105g/L の NaOH 濃度が精度良く測定できます。

高い信頼性

タッチパネルの採用により、高い信頼性と使いやすい機構になっています。



東海染工株式会社

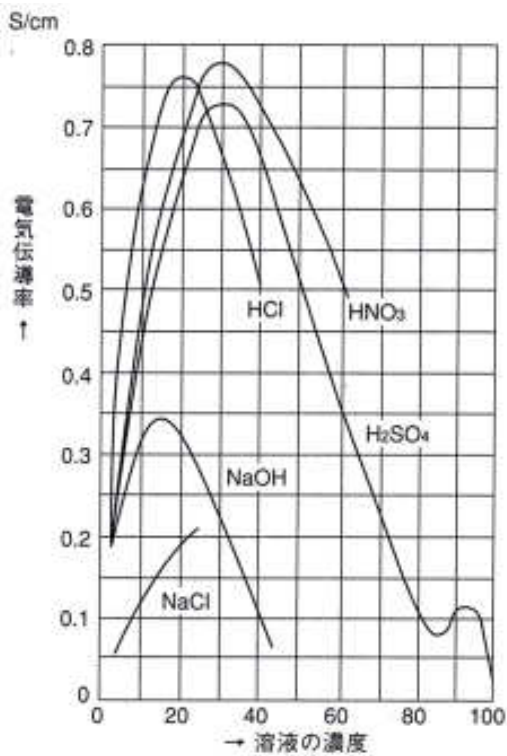
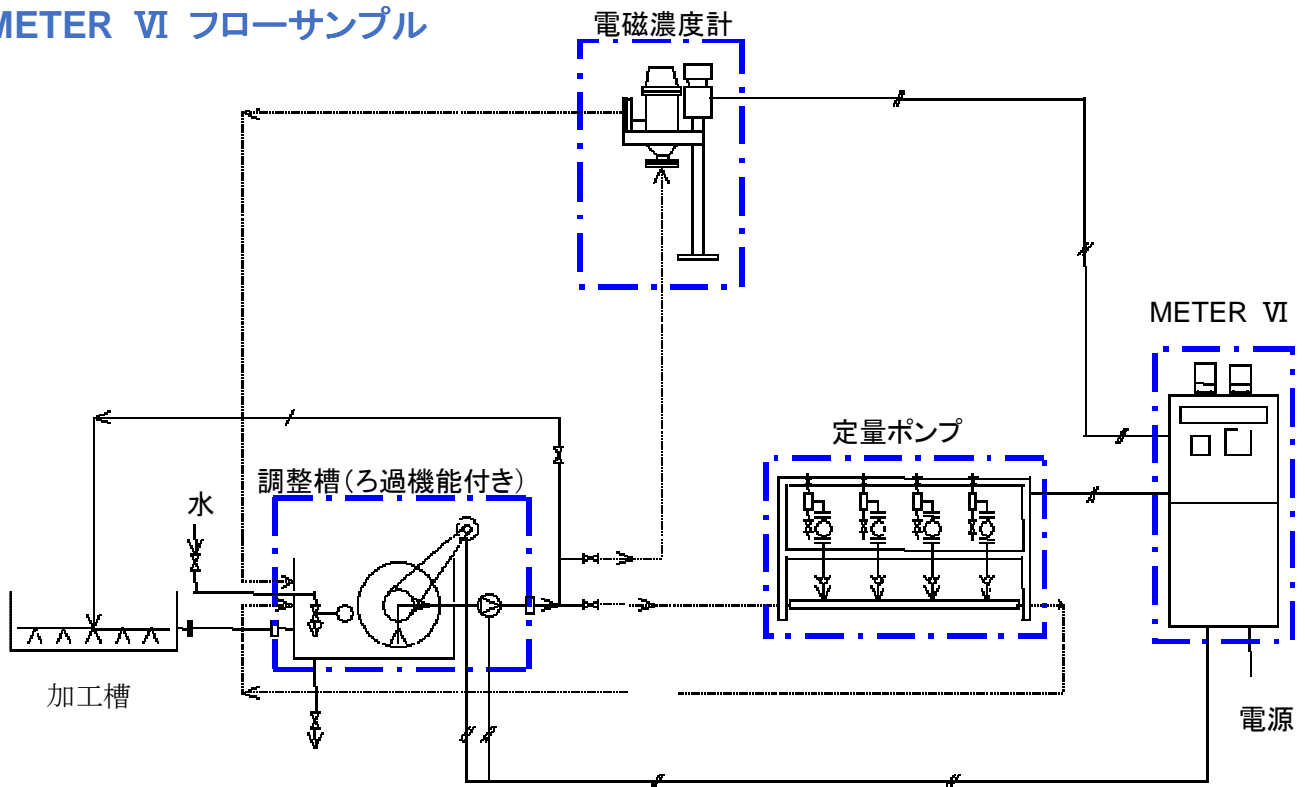
開発技術部技術開発課

愛知県清須市西枇杷島町子新田 1-2

TEL/FAX : 052-503-1499

E-mail : setubi@tokai-senko.co.jp

METER VI フローサンプル



薬品濃度と導電率の関係

測定原理

- ・溶液の電気伝導度を測定し、濃度と導電率の関係から濃度を検出します。
- ・0～105g/L の範囲の NaOH 濃度が精度良く測定可能です。
- ・糊拔精練工程で使用する助剤の影響を受けません